

Классификатор сложности пресс-формы по ГОСТ 27358-87

классификация СЛОЖНОСТИ пресс-формы	Описание пресс-формы
I	<p>Пресс-формы с одной плоскостью разъема для изделий с простой поверхностью без арматуры, резьбы и элементов, препятствующих свободному извлечению из формы</p>
II	<p>Пресс-формы с одной плоскостью разъема для изделий с простой поверхностью, имеющие:</p> <p>арматуру в количестве не более 3 шт.;</p> <p>одну резьбовую арматуру;</p> <p>до 3 формующих резьб одного диаметра.</p> <p>Пресс-формы с лекальными или ступенчатыми поверхностями разъема для изделий без резьбы, имеющих до 3 усложняющих элементов (неглубокие боковые отверстия, выступы, арматуру и т. П.).</p> <p>Пресс-формы с взаимно-перпендикулярными плоскостями разъема для изделий без резьбы и арматуры, имеющие до 4 усложняющих элементов на наружной поверхности. Пресс-формы с приводом для вывинчивания знаков.</p> <p>Пресс-формы для изделий с простой поверхностью:</p> <p>с разъемом матриц в плоскости, перпендикулярной к оси формы:</p> <p>для прямого прессования с нижним и верхним толканием для автоматических пресс-форм;</p> <p>для литьевого прессования на полуавтоматических прессах.</p>
III	<p>Пресс-формы для изделий со сложной поверхностью, имеющие: от 2 до 5 формующих резьб различного диаметра; любую арматуру в комбинации с резьбой в количестве не более 5; от 3 до 5 усложняющих элементов.</p> <p>Пресс-формы с взаимно-перпендикулярными плоскостями разъема, а также формы с лекальными или ступенчатыми поверхностями для изделий, имеющих сложную поверхность и А—5 усложняющих элементов.</p> <p>Пресс-формы с рычажным механизмом для удлиненных изделий с центральным отверстием и поднутрением.</p> <p>Литьевые формы с гидроприводом для извлечения боковых знаков.</p> <p>Прессовые формы с разъемными коническими матрицами, раскрывающимися от системы толкания полуавтоматических и автоматических прессов.</p> <p>Горячеканальные пресс-формы (до 10 каналов)</p> <p>Формы этажные.</p>
IV	<p>Литьевые формы с одной, двумя плоскостями разъема для изделий, имеющих более 5 усложняющих элементов.</p> <p>Литьевые формы с гидроприводом для извлечения боковых знаков с применением раздува.</p> <p>Прессовые формы для изделий с поднутрениями и с любой развитостью поверхности.</p> <p>Горячеканальные пресс-формы (более 10 каналов)</p>